


Triflex

Ensemble, une solution.

Système de revêtement étanche pour balcons

Triflex BFS



FLUIDE.
FLEXIBLE.
FONCTIONNEL.

Guide système

Triflex BFS

Domaines d'application



Triflex BFS est un épais mortier de nivellement spécialement développé pour les balcons et les coursives. Il résiste durablement aux fortes sollicitations mécaniques et chimiques. Ce revêtement permet de préserver durablement l'état du gros œuvre. Triflex BFS est employé sur les dalles en porte-à-faux et les parties non-closes du bâtiment.

Rénovation en une journée

Les résines employées pour Triflex BFS durcissent en moins d'une heure. De l'application du primaire à la finition, en passant par la réalisation de la couche de revêtement étanche, toutes les étapes nécessaires à la réalisation complète du revêtement d'un balcon peuvent s'opérer en l'espace d'une journée seulement. Vous évitez ainsi de perturber les locataires, et même les coursives pourront être empruntées dans des délais record.



Vue d'ensemble des avantages

Longévité

Triflex BFS est un système à appliquer en couche épaisse de 3 à 4 millimètres environ selon l'option utilisée. Le revêtement résiste durablement aux sollicitations mécaniques intenses et concentrées générées, par exemple, par les tables et les chaises sur les balcons ou par le passage des personnes sur les coursives.

Préservation de l'état du gros œuvre

Ce système à couche épaisse est flexible, étanche à l'eau et assure un pontage statique des fissures. Il protège le support des effets du dioxyde de carbone et des chlorures. Ce matériau résiste tant aux sollicitations chimiques qu'aux intempéries et aux rayons UV.

Surfaces planes

Le mortier auto-lissant permet d'égaliser les légers défauts de planéité du support et, par conséquent, d'obtenir des surfaces esthétiques.

Temps de fermeture limités de la zone traitée

Triflex BFS requiert des temps de durcissement sensiblement plus courts que les systèmes à base de résines époxy ou polyuréthane. Deux heures après la dernière étape des travaux, les balcons et coursives sont de nouveau parfaitement praticables. Ainsi, la liberté de déplacement des habitants ne s'en trouve que peu entravée. Il est aussi possible de procéder aux travaux par tranche.

Adapté à la rénovation

Ce système peut être appliqué sur presque tous les supports. Apte à la diffusion et avec un poids surfacique inférieur à 10 kg/m², il peut également être utilisé sur les anciens revêtements sans pour autant nuire à la stabilité. Cela permet d'économiser du temps et des coûts de démolition.

Application également possible à basses températures

Le système d'étanchéité peut être appliqué jusqu'à une température de support de 0 °C. Ainsi, la rénovation des balcons peut être réalisée également pendant les saisons froides.

Étanchéité à toute épreuve

Le revêtement solidifié forme une surface lisse et continue. L'armature de non-tissé permet d'accroître la sécurité au niveau des remontées et des raccords. Ainsi, même les détails les plus complexes sont étanchés sans problème.

Couleurs et surfaces

De nombreuses finitions permettent de personnaliser la couleur et de réaliser des surfaces décoratives. Il est également possible d'opter pour des surfaces antidérapantes grâce aux finitions sablées (quartz) de la classe R 12.

Entretien facile

Les surfaces s'entretiennent avec des produits courants du commerce.

Triflex BFS



Et voici comment procéder ...



1. Appliquer une couche de primaire sur les raccords muraux et sur la surface.



2. Préparer les raccords avec Triflex ProDetail.



3. Poser le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort en veillant à éliminer toutes les bulles et ...



4. ... l'enduire généreusement de Triflex ProDetail.



5. Appliquer le revêtement de surface Triflex ProFloor ...



6. ... en tirant à l'aide d'une taloche et ...



7. ... égaliser.



8. Appliquer tout d'abord la couche de finition Triflex Cryl Finition 205 au niveau des détails, ...



9. ... puis appliquer sur la surface et ...



10. ... injecter des micropaillettes Triflex Micro Chips.



11. Une journée suffit pour réaliser le revêtement du balcon.



Composants système adaptés

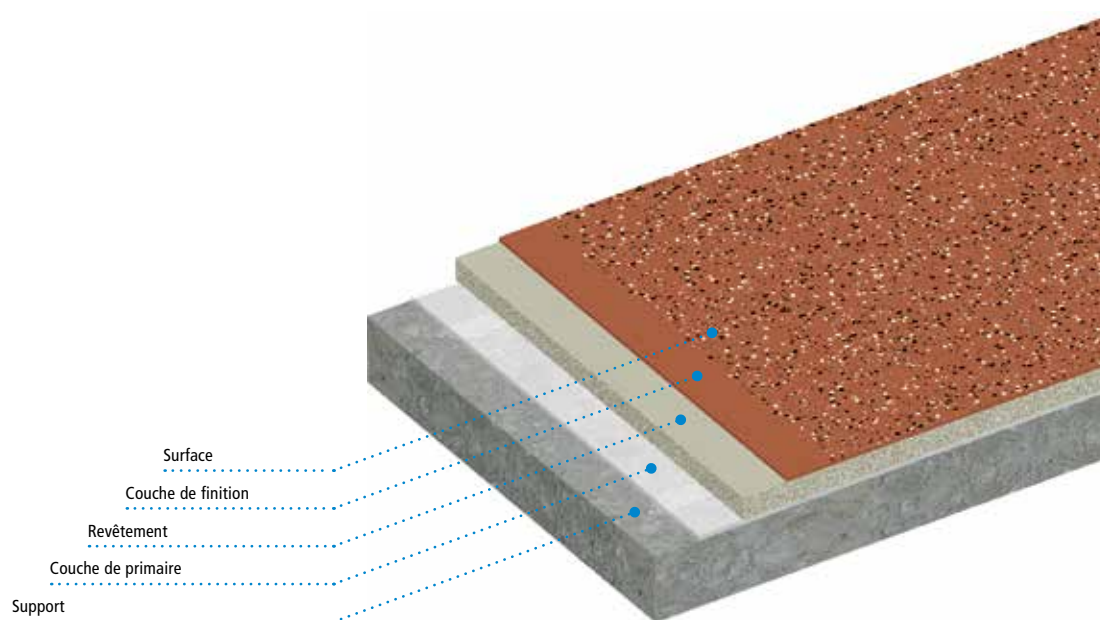
Tous les produits de ce système qui portent la dénomination « Triflex » ont été testés en laboratoire et en pratique et, grâce à une expérience de longue date, ont été parfaitement adaptés les uns aux autres. Ce haut niveau de qualité garantit des résultats optimaux en termes d'application, mais également d'exploitation.

Triflex BFS

Description du système

Propriétés

- Système à couche épaisse, étanche à l'eau à base de résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA)
- Système d'étanchéité armé de non-tissé pour raccords et détails
- Résistance aux sollicitations mécaniques élevées
- Sans raccord
- Adhérence sur toute la surface
- Application à froid
- Réaction rapide
- Produit autolissant
- Résistance aux sollicitations chimiques
- Résistance aux intempéries (UV, infrarouges, etc.)
- Pontage statique des fissures
- Conception personnalisée de la surface
- Disponibles en différents coloris et surfaces
- Revêtement certifié selon EN 1504
- Cahier des Clauses Techniques et ETN délivrés



Structure du système

Couche de primaire

Triflex Primaire pour garantir l'isolation et l'adhérence du support.

Revêtement

Triflex ProFloor⁽¹⁾, revêtement épais, autolissant et étanche à l'eau.

Couche de finition

Surface standard avec Triflex Chips Design, couche de finition anti-dérapante avec sablage-quartz. D'autres systèmes de personnalisation avec choix de couleurs et de finitions sont disponibles.

Support

Vérifier toujours l'aptitude du support au cas par cas. Le support doit être propre, sec et exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire à l'adhérence.

Humidité : lors des travaux de revêtement, l'humidité du support ne doit pas excéder 6 % en poids. Il convient de s'assurer que l'état de la construction permet d'exclure totalement toute infiltration d'humidité ascendante par le dessous du revêtement.

Point de rosée : lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former à la surface et d'entraîner un effet de décollement.

Durété : pour les supports minéraux, respecter un temps de durcissement de 28 jours au minimum.

Adhérence : sur des zones de test préparées, vérifier la résistance à l'arrachement des surfaces suivantes :

Béton : en moyenne, 1,5 N/mm² min., valeur individuelle \geq 1,0 N/mm².

Chape : en moyenne, 1,0 N/mm² min., valeur individuelle \geq 0,7 N/mm².

Asphalte : en moyenne, 0,8 N/mm² min., valeur individuelle \geq 0,5 N/mm².

⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K.



Description du système

Préparation du support

Support	Préparation	Couche de primaire
Acier galvanisé	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Acier inoxydable	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Aluminium	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Asphalte	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 222
Béton	Ponçage	PTriflex Cryl Primaire 276
Béton allégé	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Bois	Élimination des couches de peinture/vernis	Triflex Cryl Primaire 276
Carrelage	Désémaillage mécanique au disque diamant	Triflex Cryl Primaire 276
Chapes	Ponçage	Triflex Cryl Primaire 276
Couches de peinture/vernis	Ponçage au disque diamant, élimination complète	Voir Support
Cuivre	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾
Enduit/Maçonnerie	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Cryl Primaire 276
Mortier, modifié aux polymères	Poncer, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité	Triflex Pox R 100
Pièces moulées en PVC, dures	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire
Revêtement en résine époxy	Rendre rugueux, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité	Pas de primaire
Revêtement PU	Rendre la surface rugueuse, contrôle de l'adhérence et de la compatibilité	Pas de primaire
Systèmes composites d'isolation thermique	Éliminer les éléments désolidarisés	Triflex Pox R 100
Verre	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse, essai d'adhérence	Triflex Glas Primaire (Verre)
Zinc	Frotter avec le Triflex Nettoyant, rendre la surface rugueuse	Pas de primaire ⁽²⁾

⁽²⁾ Autre solution que de rendre la surface rugueuse : frotter avec le Triflex Nettoyant, appliquer une couche de primaire avec Triflex Metal Primaire (éliminer au préalable les traces de rouille et les croûtes de rouille qui se détachent).

Sur demande, il est possible d'obtenir des informations sur d'autres types de supports (info@triflex.fr).

Remarque importante :

Toujours vérifier l'adhérence au support au cas par cas.

Couche de primaire

Triflex Cryl Primaire 222

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.
Consommation min. : 0,40 kg/m².
Prochaine étape de traitem. possible après 45 mn env.

Triflex Cryl Primaire 276

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel.
Consommation min. : 0,40 kg/m².
Prochaine étape de traitem. possible après 45 mn env.

Triflex Glas Primaire (Verre)

Chiffonner de manière homogène à l'aide d'un chiffon GP imprégné.
Consommation : env. 50 ml/m². Prochaine étape de traitement possible après 15 mn env., dans un délai max. de 3 heures env.

Triflex Metal Primaire

Appliquer en couche fine à l'aide d'un rouleau à poils courts, ou pulvériser en couche fine à l'aide d'une bombe aérosol.
Consommation env. 80 ml/m².
Prochaine étape de traitement possible après 30 à 60 mn env.

Triflex Pox R 100

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau Triflex universel, puis sabler immédiatement au sable de quartz en grande quantité.
Consommation min. de Triflex Pox R 100 : 0,30 kg/m².
Consommation min. de sable de quartz de 0,2 à 0,6 mm : 2,00 kg/m².
Prochaine étape de traitement possible après 12 heures env.

Ragréages

Triflex Cryl Level 215

Mortier pour la fabrication de chapes inclinées, épaisseurs de couche de 10 mm à 50 mm. Consommation pour une épaisseur de couche min. de 10 mm : env. 22 kg/m².
Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Triflex Cryl RS 240

Mortier pour ragréages de supports minéraux avec profondeurs d'aspérité P_A > 10 mm. Consommation min. : 2,20 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Triflex (Enduit) Cryl Spachtel

Enduit pour le comblement de fissures de retrait, de petites épaufrures et pour l'égalisation de défauts de planéité et de recouvrements de non-tissé.
Consommation : env. 1,40 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

Triflex ProFloor

Enduit de dégrossissage pour ragréages de supports minéraux avec adjonction d'une quantité de 10,00 kg max. de sable de quartz 0,2 à 0,6 mm* pour 33,00 kg de Triflex ProFloor (3K) ou de 4,50 kg max. de sable de quartz 0,2 à 0,6 mm* pour 15,00 kg de Triflex ProFloor RS 2K
Consommation min. : 2,00 kg/m² par mm d'épaisseur de couche.
Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

* La courbe granulométrique du sable de quartz doit être adaptée, le cas échéant, sur le chantier.



Triflex BFS

Description du système

Étanchéité des détails

Avant d'appliquer le revêtement de surface, traiter tous les raccords, terminaisons et détails de finition avec le produit Triflex ProDetail. L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer de manière homogène à l'aide d'un rouleau pour radiateurs. Consommation min. : 2,00 kg/m².

2. Triflex Voile de renfort

Poser les découpes en veillant à éliminer toutes les bulles. Recouvrement min. des bandes de non-tissé : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation min. : 1,00 kg/m².

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 3,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex BFS.

Étanchéité des joints

Avant application de la couche d'étanchéité de surface, tous les joints doivent être traités avec Triflex ProDetail.

Toujours incruster les couches d'étanchéité des joints dans le support afin d'éviter les arêtes sur les bords (voir schémas du système).

Joint de reprise :

L'application s'exécute frais sur frais.

1. Triflex ProDetail

Appliquer à l'aide d'un rouleau pour radiateurs de 16 cm de large. Consommation min. : 0,30 kg/m.

2. Triflex Voile de renfort

Poser des bandes de 15 cm de large en veillant à éliminer les bulles. Recouvrement min. des extrémités des bandes de voile : 5 cm.

3. Triflex ProDetail

Appliquer de manière à ce que le non-tissé spécial Triflex Voile de renfort soit complètement imbibé.

Consommation min. : 0,30 kg/m.

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 0,60 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex BFS.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour le revêtement de surface ainsi que pour les surfaces « finition sablée, fine » et « finition sablée, grossière ». Puis, avant d'appliquer la couche de finition, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.

Joint de dilatation :

1. Triflex (Enduit) Cryl Spachtel

Appliquer des deux côtés du joint pour coller dans le doublage de la bande support Triflex.

2. Triflex Bande support

Insérer la bande dans le joint en formant une boucle.

3. Triflex Voile de renfort

Poser deux bandes de 20 cm de large imbibées de Triflex ProDetail, en veillant à éliminer toutes les bulles et en formant une boucle double.

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

4. Fond de joint PE

Insérer le fond de joint dans le joint.

5. Triflex ProDetail

Remplir le joint à fleur de surface.

Consommation totale min. de Triflex ProDetail : 1,20 kg/m.

Prochaine étape de traitement possible après 45 mn env.

Dimensions, voir schémas du système Triflex BFS.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur env. pour le revêtement de surface ainsi que pour les surfaces « finition sablée, fine » et « finition sablée, grossière ». Puis, avant d'appliquer la couche de finition, remplir ce joint de Triflex ProDetail et le tirer au ras du sol pour le mettre à niveau.

Revêtement de surface

Triflex ProFloor⁽¹⁾

Tirer de manière homogène à l'aide d'une lisseuse ou d'une truelle en acier inoxydable, puis égaliser.

Consommation min. : 4,00 kg/m².

Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour l'étanchéité de surface.



Description du systeme

Couche de finition

Avant l'application de la couche de finition de surface, les raccords et les terminaisons verticaux ainsi que tous les details doivent etre traites avec du produit thixotrope Triflex Cryl Finition 205. La thixotropie est obtenue sur site par l'adjonction de 1 % en poids de Triflex Produit d'epaisseur liquide.

Surface « Chips Design » (R 9) :

1. Triflex Cryl Finition 205

Appliquer de maniere homogene a l'aide d'un rouleau Triflex de finition en effectuant des mouvements croises. Consommation min. : 0,50 kg/m².

2. Triflex Micro Chips

Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraiche a l'aide d'un pistolet pulverisateur a entonnoir. Consommation min. : 0,05 kg/m².

Praticable au bout de 2 heures env.

Surface « Quartz colorés » (R 10) :

1. Triflex Cryl Finition 205

Appliquer de maniere homogene a l'aide d'un rouleau de finition Triflex en effectuant des mouvements croises. Consommation min. : 0,50 kg/m².

2. Quartz colorés

Saupoudrer de maniere homogene et en grandes quantites dans la couche de finition fraiche. Apres durcissement de la couche de finition (env. 2 h a 20 °C), balayer l'excédent et attendre encore une heure. Consommation min. : 4,00 kg/m².

3. Triflex Cryl Finition Satin

Appliquer de maniere homogene sur la surface sablée a l'aide d'un rouleau de finition Triflex en effectuant des mouvements croises. Consommation min. : 0,50 kg/m².

Praticable au bout de 2 heures env.

Remarque importante :

1. Une fois les produits Triflex Cryl Finition 205 et Quartz colorés appliques, eviter impérativement de salir la surface (p. ex. traces de chaussures ou d'outils).
2. Pendant toute la periode d'exécution des travaux, protéger la surface des précipitations. Si les conditions météorologiques sont instables, abriter la surface.
3. La sollicitation de la surface par des objets (par ex. bacs a fleurs, socle de parasol, paillasons, etc.) n'est autorisée qu'à partir de 7 jours après la fin des travaux.

Surface « Creative Design » :

Finition de surface créative avec coloris et motifs, voir description du systeme Triflex Creative Design.

Surface « Finition sablée, fine » (R 11) :

1. Triflex Cryl Finition 205

Appliquer de maniere homogene a l'aide d'un rouleau Triflex de finition en effectuant des mouvements croises. Consommation min. : 0,50 kg/m².

2. Sable de quartz, granulométrie 0,2 à 0,6 mm

Sabler abondamment la couche de finition fraiche. Apres durcissement de la couche de finition, aspirer l'excédent. Consommation min. : 3,00 kg/m². Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

3. Triflex Cryl Finition 205

Appliquer de maniere homogene a l'aide d'un rouleau Triflex de finition en effectuant des mouvements croises. Consommation min. : 0,70 kg/m².

4. Triflex Micro Chips

Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraiche a l'aide d'un pistolet pulverisateur a entonnoir. Consommation min. : 0,05 kg/m².

Consommation totale min. de Triflex Cryl Finition 205 : 1,20 kg/m².

Praticable au bout de 2 heures env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour la couche de finition (1.) et le sablage-quartz (2.). Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour la couche de finition (1.) et le sablage-quartz (2.). Apres durcissement, remplir ces joints de Triflex ProDetail et les tirer au ras du sol pour les mettre a niveau. La couche de finition (3.) avec la finition sablée Micro Chips (4.) est appliquée sur les joints.

Surface « Finition sablée, grossière » (R 12) :

1. Sable de quartz, granulométrie 0,7 à 1,2 mm

Dans les zones présentant un risque élevé de dérapage, sabler l'excédent de revêtement frais. Apres durcissement, aspirer l'excédent. Consommation min. : 7,00 kg/m². Prochaine étape de traitement possible après 1 heure env.

2. Triflex Cryl Finition 205

Appliquer de maniere homogene a l'aide d'un rouleau Triflex de finition en effectuant des mouvements croises. Consommation min. : 0,70 kg/m².

3. Triflex Micro Chips

Insuffler les paillettes dans la couche de finition fraiche a l'aide d'un pistolet pulverisateur a entonnoir. Consommation min. : 0,05 kg/m².

Praticable au bout de 2 heures env.

Remarque importante :

Il faut recouvrir le joint de reprise d'une bande adhésive de 2,5 cm de largeur env. pour le sablage-quartz (1.). Il faut recouvrir le joint de dilatation d'une bande adhésive de 5 cm de largeur min. pour le sablage-quartz (1.). Apres durcissement, remplir ces joints de Triflex ProDetail et les tirer au ras du sol pour les mettre a niveau. La couche de finition (2.) avec la finition sablée Micro Chips (3.) est appliquée sur les joints.



Triflex BFS

Description du système

Interruption de travaux

En cas d'interruption des travaux de plus de 12 heures ou en cas d'encrassement dû à la pluie ou à d'autres facteurs, la jonction doit être activée au moyen du produit Triflex Nettoyant.

Temps d'évaporation min. 20 mn.

Les jonctions des raccords, des terminaisons et des détails de finition traitées avec Triflex ProDetail doivent présenter un recouvrement min. de 10 cm, non-tissé spécial compris. La couche de finition doit être posée dans les 24 heures. Dans le cas contraire, préparer la surface à imperméabiliser avec du Triflex Nettoyant.

Composants système

Pour plus de détails concernant les domaines d'application, les conditions de traitement et les instructions de mélange, se reporter aux informations produits (demander si nécessaire) :

Profilé de finition pour balcons Quartz colorés

Triflex Bande support

Triflex Cryl Finition Satin

Triflex Cryl Finition 205

Triflex Cryl Level 215

Triflex Cryl Primaire 222

Triflex Cryl Primaire 276

Triflex Cryl RS 240

Triflex (Enduit) Cryl Spachtel

Triflex Glas Primaire (Verre)

Triflex Metal Primaire

Triflex Micro Chips

Triflex Nettoyant

Triflex Pox R 100

Triflex ProDetail

Triflex Produit d'épaisseur liquide

Triflex ProFloor⁽¹⁾

Triflex Voile de renfort

Norme de qualité

Tous les produits sont fabriqués en conformité avec les exigences définies dans la norme ISO 9001.

Afin de garantir une grande qualité d'exécution, les produits Triflex sont posés exclusivement par des entreprises spécialisées formées en conséquence.

Déclivité / Planéité

Il convient de contrôler la déclivité et la planéité du sol avant d'entamer les travaux de revêtement et au cours du traitement. Le cas échéant, tenir compte des corrections éventuellement nécessaires lors de l'exécution des travaux.

Tolérances des cotes

Lors de l'exécution des travaux de revêtement, respecter les tolérances admissibles dans le bâtiment (DTU 20.12 et DTU 43.1).

Consignes de sécurité / Prévention des accidents

Consulter, avant d'utiliser les produits, les fiches techniques de sécurité.

Données de consommation / Temps de pause

Les données de consommation se rapportent exclusivement à des surfaces lisses et planes. Les défauts de planéité, la rugosité et la porosité doivent être pris en compte séparément.

Les données relatives aux temps d'évaporation et de pause sont indiquées pour une température de support et une température ambiante de +20 °C.

Remarques fondamentales

Pour l'utilisation des produits Triflex, respecter impérativement les descriptions et schémas des systèmes ainsi que les informations produits à observer pour la planification et l'exécution du chantier. Toute divergence par rapport aux documents techniques fournis par la société Triflex GmbH & Co. KG et en vigueur au moment de l'exécution peut entraîner des exclusions de garantie. Toute modification éventuellement liée aux conditions spécifiques d'un chantier nécessite l'accord écrit préalable de Triflex.

Toutes les données se fondent sur les prescriptions générales, directives et autres réglementations spécialisées. Il convient de respecter les prescriptions générales en vigueur dans chaque pays.

Les conditions annexes pouvant varier d'un chantier à un autre, la personne en charge de l'exécution se doit d'évaluer les compatibilités (du support par exemple).

Les produits Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation des produits Triflex.

Textes d'appels d'offre

Les cahiers des charges standard actuels peuvent être téléchargés en divers formats sur le site www.triflex.com.

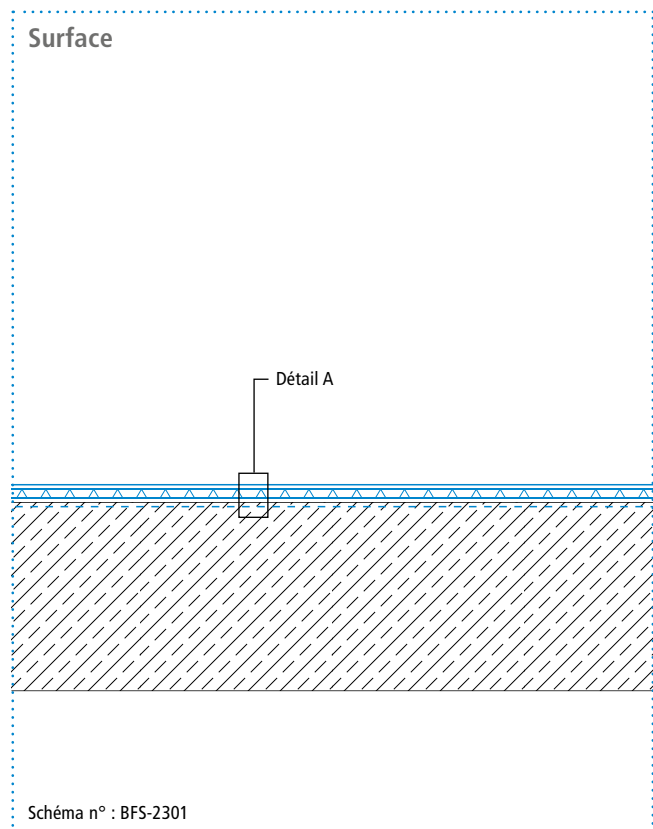
Schémas CAO

Tous les schémas du système au format CAO peuvent être téléchargés gratuitement sur le site www.triflex.com.

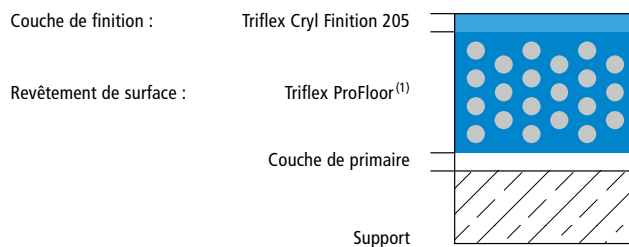
⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K.

Triflex BFS

Schémas du système

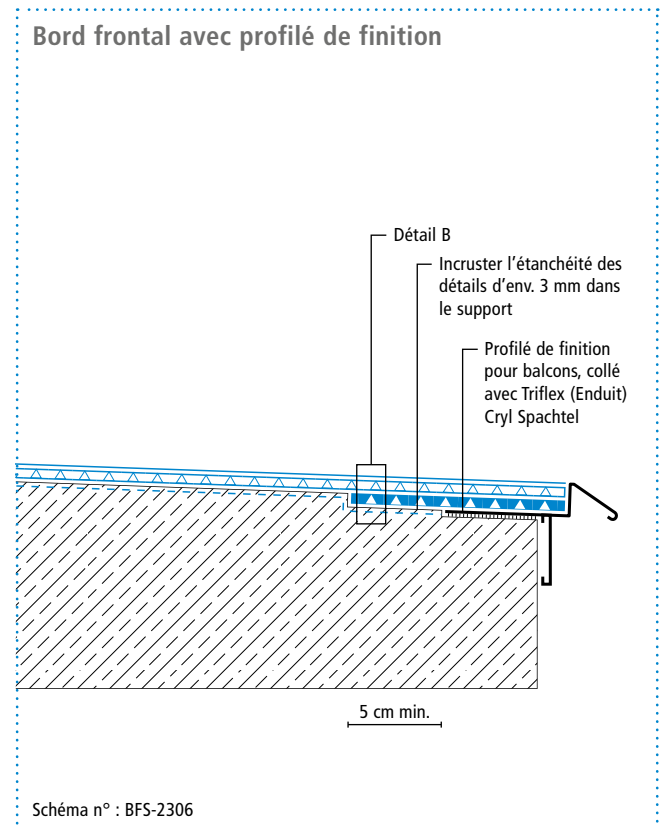
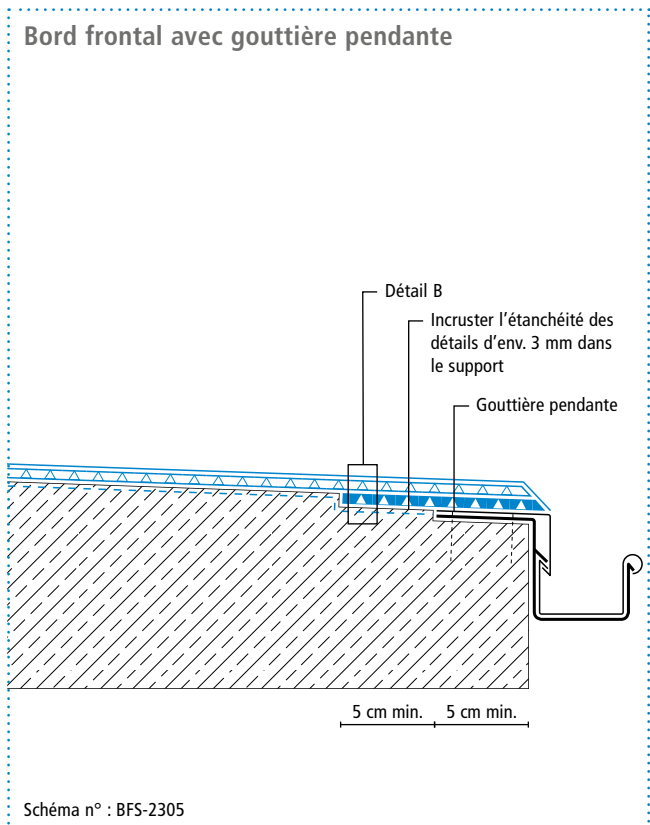
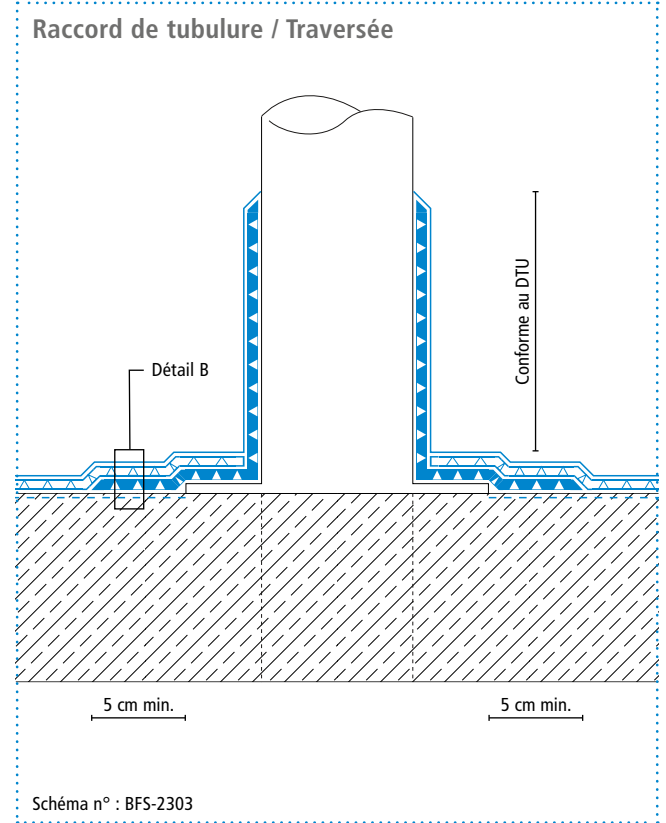
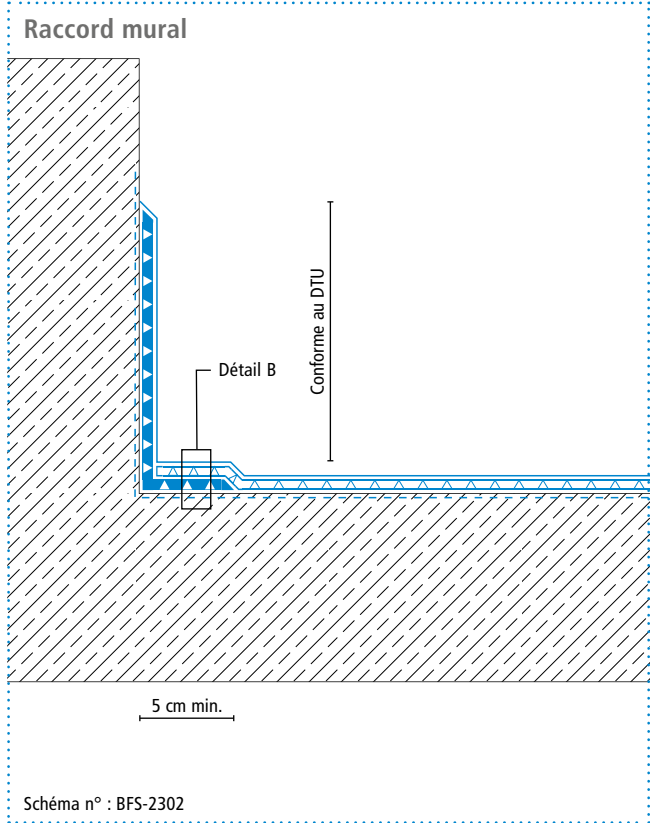


Structure du système – Détail A



Triflex BFS

Schémas du système



Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.

Triflex BFS

Schémas du système



Naissance

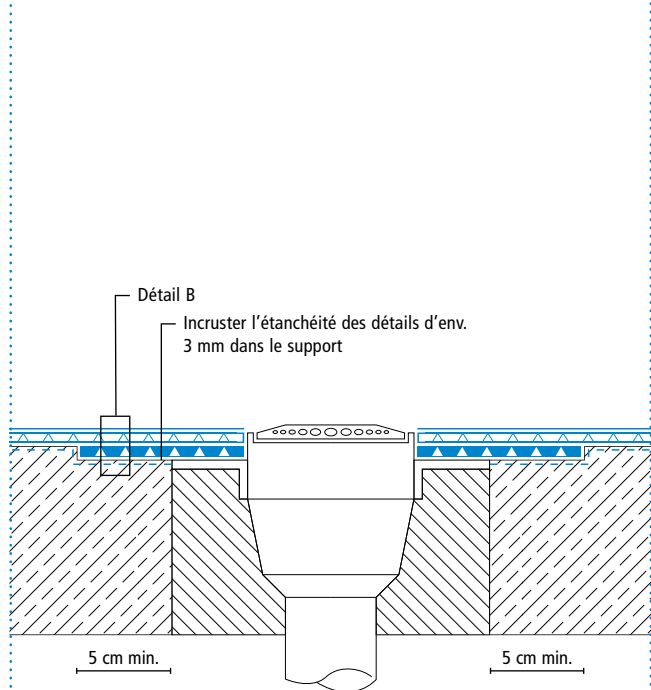


Schéma n° : BFS-2304

Joint de reprise

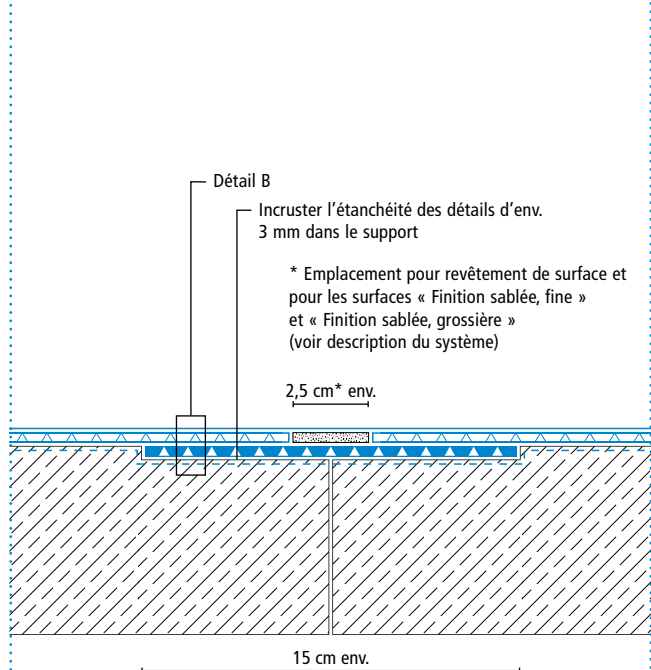
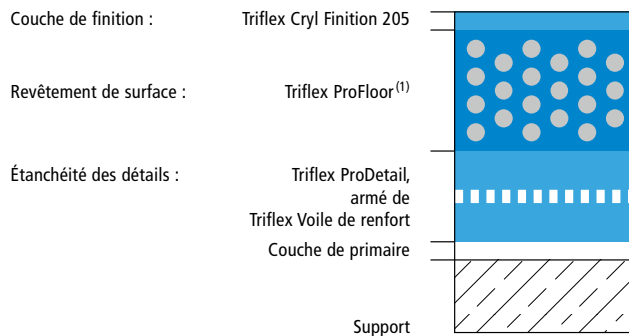


Schéma n° : BFS-2307

Structure du système – Détail B



Les écarts de hauteur sur les chevauchements du non-tissé sont grossis dans les schémas.

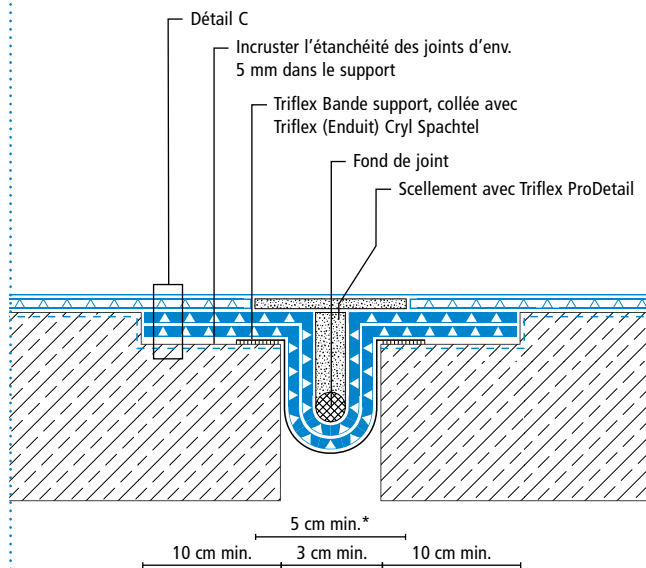
⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K.

Triflex BFS

Schémas du système



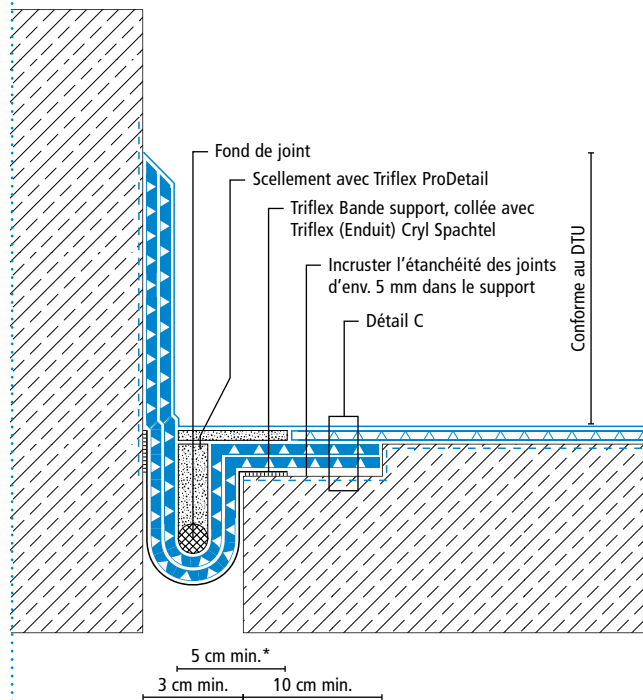
Joint de dilatation surface



* Emplacement pour revêtement de surface (voir description du système)

Schéma n° : BFS-2308

Joint de dilatation raccord mural



* Emplacement pour revêtement de surface (voir description du système)

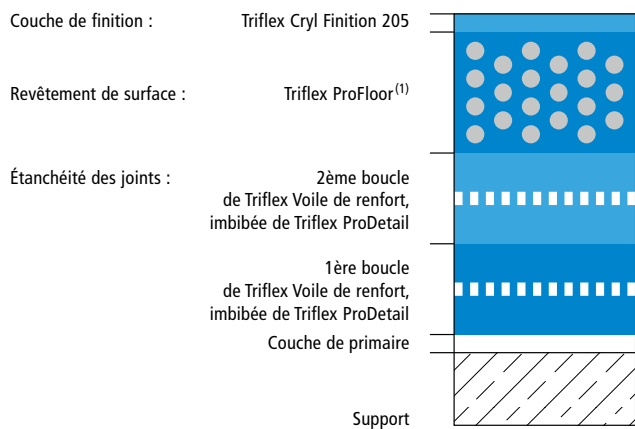
Schéma n° : BFS-2309

Triflex BFS



Schémas du système

Structure du système – Détail C



⁽¹⁾ Triflex ProFloor (3K) ou Triflex ProFloor RS 2K.



Système de revêtement étanche pour balcons

Triflex BFS

Teintes

Surface « Triflex Chips Design »

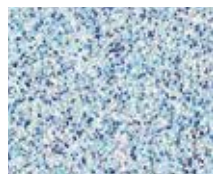


Triflex BFS

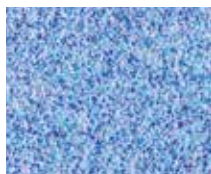


Teintes

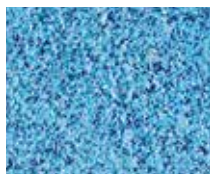
Surface « Quartz colorés »



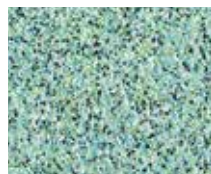
B10 Glacier



B20 Océan



B30 Arctique



B40 Hawaï



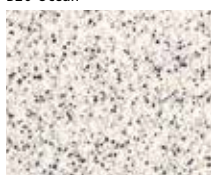
R10 Grenadine



R40 Corail



G10 Fario



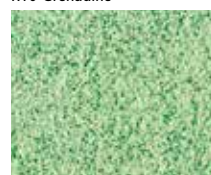
G20 Granite



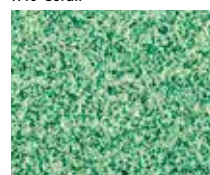
G30 Marbre



G50 Anthracite



V10 Chlorophylle



V20 Menthe



J10 Jamaïque



J20 Vanille



J30 Monoï



J40 Tropicque

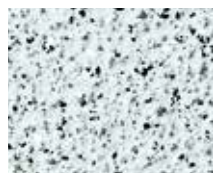
Surface « Finition sablée, fine »



Finition sablée, fine

L'addition de sable de quartz séché au feu rend la surface antidérapante. Teintes disponibles, voir « Triflex Chips Design »

Surface « Finition sablée, grossière »



Finition sablée, grossière

Un sablage-quartz grossier est indiqué notamment pour les escaliers et les plans obliques. Teintes disponibles, voir « Triflex Chips Design »

Remarque :

Toutes les surfaces sont illustrées à l'échelle 1:2. La surface standard « Chips Design » est traitée avec Triflex Cryl Finition 205 et Triflex Micro Chips. Les teintes de cet aperçu peuvent légèrement diverger des teintes originales pour des raisons liées à la technique d'impression et aux matériaux.

Triflex

Ensemble, une solution.

Siège

Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Allemagne
Fon +49 571 38780-0
info@triflex.com
www.triflex.com

France

Triflex France
11, Avenue Ampère
91320 Wissous
Fon +33 9 67 30 66 80
info@triflex.fr
www.triflex.fr

