



Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Cryl Vergussmörtel wird eingesetzt zum:

- Vergießen von Nacharbeiten der Anschlussbereiche bei Einbau oder Reparatur (Absenkungen) von Kanaldeckeln und Wasserabläufen in Fahrbahndecken.
- Vergießen der Einlegefugen von Kontaktschleifen (Induktionsschleifen); Bohrkernverschluss
- Vergießen von Betonrohrmuffen, Fugen und Kanalisationsanschlüssen
- Vergießen von Vertiefungen, Anschlussbereiche bei Einbau oder Reparatur von Geländerpfosten und Wasserabläufen im Balkonbereich.
- Hohlraumfreien Verguss von Gleisschotter 32–56 mm bis ca. 20 cm Schichtstärke als gebundene Tragschicht (s. h. Systemskizze)

Eigenschaften

2-komponentiger, pigmentierter Vergussmörtel auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex Cryl Vergussmörtel zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Oberflächen nivellierend
- Schnell härtend
- Witterungsbeständig
- Wasserdicht
- Flexibel
- Verschleißfest
- Lösemittelfrei
- UV-beständig
- Befahrbar
- Mechanisch hoch belastbar
- Hohlraumfreier Verguss von Gleisschotter 32–56 mm

Lieferform

Eimerware / Papiersack

5,00 kg	Triflex Cryl Vergussmörtel R Basisharz
20,00 kg	Triflex Cryl Vergussmörtel S Pulver
25,00 kg	

Farbtöne

7021 Schwarzgrau

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.



Verarbeitungsbedingungen

Triflex Cryl Vergussmörtel kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Es ist darauf zu achten, dass eine rückseitige Durchfeuchtung aufgrund baulicher Gegebenheiten ausgeschlossen ist. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

In 5,00 kg Triflex Cryl Vergussmörtel R Basisharz werden 20 kg Triflex Cryl Vergussmörtel S Pulver klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Eine Katalysatorzugabe ist nicht erforderlich! Rührzeit mind. 2 Min.

Mischungsverhältnis

Das Mischungsverhältnis entspricht der Lieferform.
1 : 4 Gewichtsteile / Basisharz : Pulver

Materialverbrauch

Ca. 1,90 kg/Liter auf glatter ebener Fläche

Zu verfüllende Hohlräume bei Einsatz von Gleisschotter:
ca. 40 % des verfüllten Hohlraums



Produktinformation

Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 30 Min. bei +20 °C
Belastbar nach: ca. 1 Std. bei +20 °C

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex-Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.

Anwendungsbeispiel

Kombibauweise für große Volummen

